



E-Module



PIQUAGES

# BTL

MODULE  
BOUEILLE DE  
DÉCOUPLAGE



Fiche  
technique

Le module BTL permet de faciliter le raccordement d'un réseau primaire à la solution E-Module à l'aide d'un système de découplage hydraulique.

Il est prêt à l'emploi et positionné sur un châssis métallique auto-porté, transpalettisable et grutable.

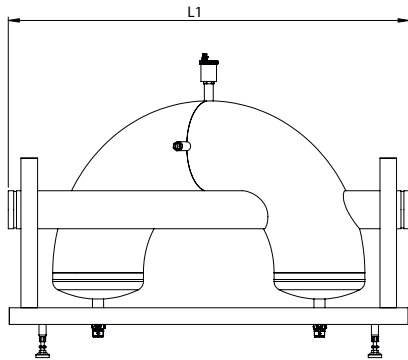
FABRICATION  
FRANÇAISE



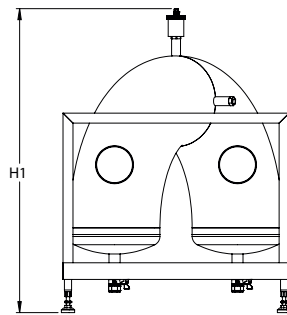


## DIMENSIONS

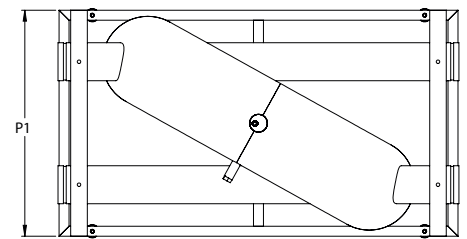
Module bouteille de découplage 700



Vue de face

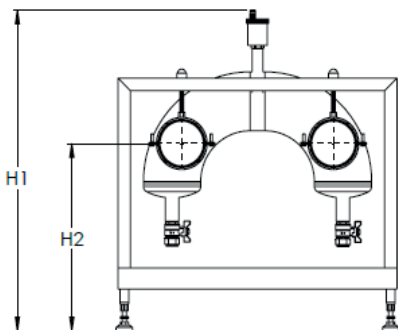


Vue de profil

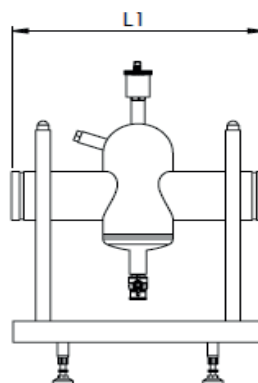


Vue de dessus

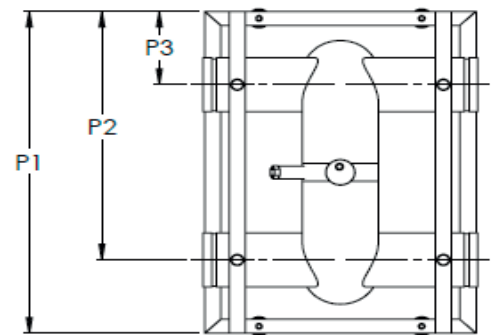
Module bouteille de découplage 200



Vue de face



Vue de profil



Vue de dessus

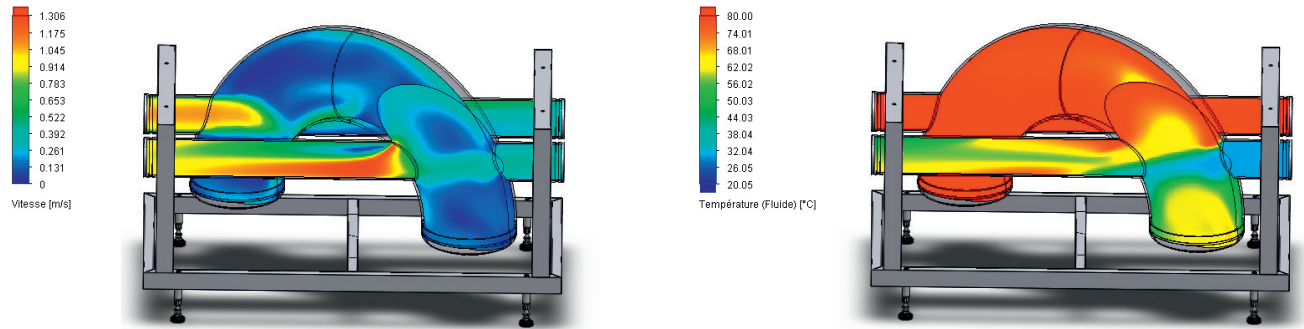
### CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES

	L1	H1	H2	P1	P2	P3
<b>BTL200</b>	506	762	445	680	525	155
<b>BTL700</b>	1206	915				

Côtes en mm



## SIMULATION NUMÉRIQUE



INFORMATION : Le module BTL a bénéficié d'une conception particulière afin d'obtenir les mêmes caractéristiques hydrauliques qu'une bouteille dimensionnée suivant les règles de l'art, pour un volume plus faible.

## COMPOSITION DU MODULE

DÉSIGNATION		BTL200	BTL700
DE SÉRIE	Châssis	Tubulure acier peinte auto-portée	
	Pieds châssis	Pieds antivibratiles	
	Collecteur	DN100 - 2 piquages	
	Bouteille	DN125	DN250
	Vanne de vidange NF	2 vannes DN20	
	Purgeur	Purgeur grand débit Dn15	
	Doigt de gant	Dn15 - plonge LG. 100 mm	
	Calorifuge	Laine de roche finition PVC - Classe 2	

## CONDITIONS D'UTILISATION

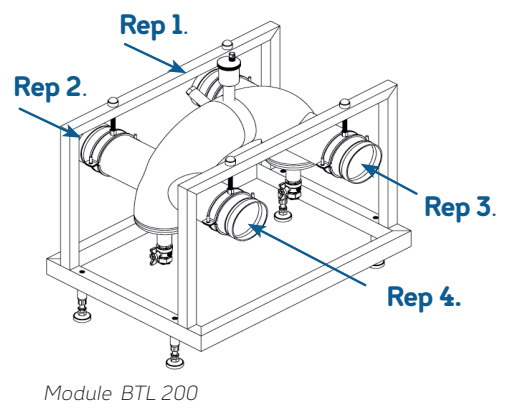
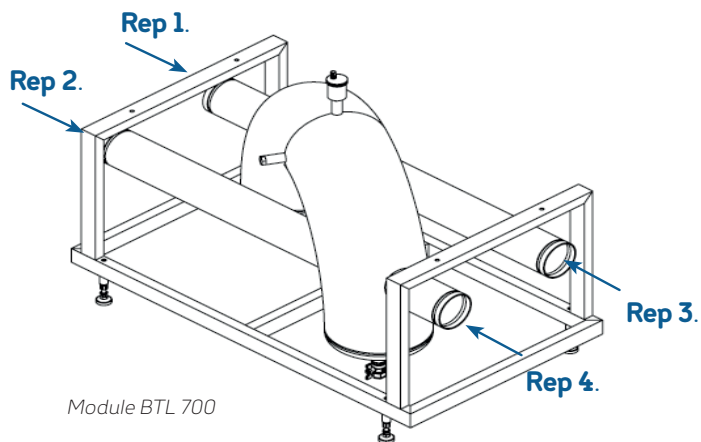
	MODÈLES	
	BTL200	BTL700
Pression de service max.	6 bar	
Puissance max. collecteur (DN100) ( $\Delta T$ 20K)	1 MW	
Température ambiante min./max.	0 / 40 °C	
Température d'utilisation max.	95°C	
TH min./max.	0°f / 10°f	
pH min./max.	8.2 / 10.5	



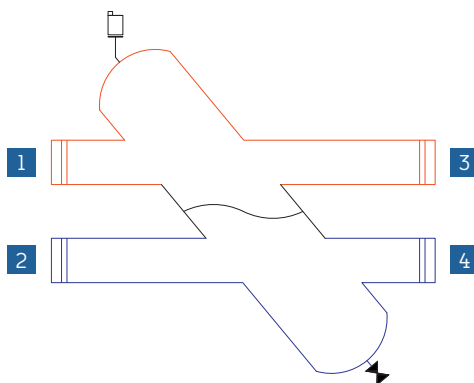
## RACCORDEMENT HYDRAULIQUE

### LE MODULE BTL NÉCESSITE 4 RACCORDEMENTS :

- **Rep 1.** Collecteur départ primaire
- **Rep 2.** Collecteur retour primaire
- **Rep 3.** Collecteur retour secondaire
- **Rep 4.** Collecteur départ secondaire



INFORMATION : La bouteille de découplage rend indépendant le circuit primaire et le circuit secondaire. Elle fonctionne avec un débit primaire supérieur au débit secondaire. Elle assure la même température entre le départ primaire et le départ secondaire.



## SCHÉMA HYDRAULIQUE

- 1 Départ primaire
- 2 Retour primaire
- 3 Départ secondaire
- 4 Retour secondaire

